

Kompakte Kehrmaschine

MC 50 Advanced / Comfort

Eine Maschine - viele Einsatzmöglichkeiten. Die neue kompakte Kehrmaschine MC 50 Advanced mit 4-Rad-Antrieb ist das Allround-Gerät zur Reinigung von Großflächen im kommunalen Bereich. Geeignet für den Ganzjahreseinsatz kann sie mit 4 verschiedenen Anbausätzen ausgestattet werden: Ein 3. Seitenbesen, Schneeschild, Salz-/Granulatstreuer, Sichel- und Mulchmähdeck. Dank Schnellwechsel-System können die Anbaugeräte binnen Minuten werkzeuglos getauscht werden. Für optimalen Grip und Vortrieb auch auf feuchtem und rutschigem Untergrund, z.B. im Winterdienst und auf Rasenflächen. Die Knicklenkung macht die Maschine sehr flexibel und wendig. Durch die komfortable Innenausstattung macht die Arbeit bei jedem Wetter Spaß: Die übersichtliche Kabine mit Dach- und Seitenfenstern ist standardmäßig mit Heizung ausgestattet, als Comfort-Version sogar mit Klimaanlage und Komfortsitz.

Die Eco!efficiency System:

Die neue MC 50 ist umweltfreundlich und sehr wirtschaftlich dank hocheffizientem Umgang mit Ressourcen und Energien:

- **Treibstoffeinsparungen** bis zu 25%. Unterdruck-Saugsystem, computersimuliert für optimalen Luftstrom im Gesamtsystem → nur ¾ der vollen Motorleistung wird benötigt für die volle Saugleistung
- **Sehr geringe Abgasemission** → niedrige Abgasemission des Motors, Diesel-Partikel-Filter erhältlich
- **Wassereinsparung**
Wasser-Recycling-System in Kombination mit punktuellen, gezieltem Frischwasser Sprüheinsatz
- **Reduzierte Lautstärke**
speziell abgestimmte Dämm-Maßnahmen in Fahrzeug und Kabine



Standardzubehör

- StVZO-Beleuchtung + Arbeitsbeleuchtung
- Rundumkennleuchte
- Drehrichtungsumkehr für Seitenbesen
- Heizung

Zusätzliches Standardzubehör "Comfort":

- Servolenkung, Komfortsitz

Best.-Nr. 1.442-202.2 **

** die genaue Ausstattung wird über den Variantenkonfigurator zusammengestellt

Technische Daten

Antrieb/Leistung (Yanmar Dieselmotor, 4-Takt, 4 WD)	19/26	kW/PS
Fahrgeschwindigkeit	0 - 20	km/h
Steigfähigkeit	25	%
Kehrbreite (mit 2/3 Seitenbesen)	900-1400/2000	mm
Schmutzbehälterinhalt	500	l
Wassermenge (Frischwasser + Wasserrecycling)	165 + ca. 50	l
Max. Entladehöhe	1450	mm
Einsatzzeit pro Tankfüllung	13	h
Abmessungen (L x B x H) ca.	2810 x 1090 x 1970	mm